# VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS

REC'D 27 MAY 2004

**PCT** 

### INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

PCT

(Artikel 36 und Regel 70 PCT)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts 2002P14335WO				WEITERES VORGEHEN siehe Mittellung über die Übersendung des internationalen vorläufigen Prüfungsberichts (Formblatt PCT/IPEA/416)			
Internationales Aktenzelchen				Internationales Anmeldeda	tum (TagMonat/Jahr)	Prioritätsdatum (Tag/Monat/	ahr)
PCT/EP 03/09235				20.08.2003		18.10.2002	
Internationale Patentklassifikation (IPK) oder nationale Klassifikation und IPK C23G1/32							
Anme	lder						
SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT et al.							
1.	<ol> <li>Dieser internationale vorläufige Prüfungsbericht wurde von der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragten Behörde erstellt und wird dem Anmelder gemäß Artikel 36 übermittelt.</li> </ol>						
2.		Dieser BERICHT umfaßt insgesamt 5 Blätter einschließlich dieses Deckblatts.					
	Außerdem liegen dem Bericht ANLAGEN bei; dabei handelt es sich um Blätter mit Beschreibungen, Ansprüchen und/oder Zeichnungen, die geändert wurden und diesem Bericht zugrunde liegen, und/oder Blätter mit vor dieser Behörde vorgenommenen Berichtigungen (siehe Regel 70.16 und Abschnitt 607 der Verwaltungsrichtilnien zum PCT).						
	Diese Anlagen umfassen insgesamt 3 Blätter.						
3.	Diese	Dieser Bericht enthält Angaben zu folgenden Punkten:					
	1	×	Grundlage des Besch	neids			
1	il		Priorität				
1	111		Keine Erstellung eine	es Gutachtens über Neuh	eit, erfinderische Täti	gkeit und gewerbliche Anw	endbarkeit
	IV		Mangelnde Finheitlic	hkeit der Erfindung			
į	٧	×		ung nach Regel 66.2 a)ii) dbarkeit; Unterlagen und	hinsichtlich der Neul Erklärungen zur Stüt	neit, der erfinderischen Täti zung dieser Feststellung	gkeit und der
	VI		Bestimmte angeführt	te Unterlagen			
	VII			er internationalen Anmeld			
1	VIII		Bestimmte Bemerku	ngen zur internationalen A	Anmeldung		
Dat	um der	Finrei	chung des Antrags		Datum der Fertigstellu	ing dieses Berichts	
Dat	um dei		Siding des Anadge				
29.01.2004					26.05.2004		
Nar	Name und Postanschrift der mit der internationalen Prüfung beauftragten Behörde				Bevollmächtigter Bed	ensteter	Josephantes Pelantes, E
Europäisches Patentamt					Mauger, J		
D-80298 München Tel. +49 89 2399 - 0 Tx: 523656 epmu d						7	
-	<u> </u>	. Fa	x: +49 89 2399 - 4465		Tel. +49 89 2399-844		Cities early

## INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen Po

PCT/EP 03/09235

1	Grun	dlage	des	<b>Berichts</b>
1.	aiuii	ulauc	uco	Delicite

1. Hinsichtlich der **Bestandteile** der internationalen Anmeldung (Ersatzblätter, die dem Anmeldeamt auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als "ursprünglich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt, weil sie keine Änderungen enthalten (Regeln 70.16 und 70.17)):

	Bes	chreibung, Seiten					
	1-9		in der ursprünglich eingereichten Fassung				
	Ans	prüche, Nr.					
	1-12	2	eingegangen am 21.04.2004 mit Schreiben vom 19.04.2004				
	Zeichnungen, Blätter						
	1/1	•	in der ursprünglich eingereichten Fassung				
2.	die i unte	nsichtlich der <b>Sprache</b> : Alle vorstehend genannten Bestandteile standen der Behörde in der Sprache, in der internationale Anmeldung eingereicht worden ist, zur Verfügung oder wurden in dieser eingereicht, sofern ter diesem Punkt nichts anderes angegeben ist.					
	Die eing	Die Bestandteile standen der Behörde in der Sprache: zur Verfügung bzw. wurden in dieser Sprache eingereicht; dabei handelt es sich um:					
		die Sprache der Übe (nach Regel 23.1(b))	rsetzung, die für die Zwecke der internationalen Recherche eingereicht worden ist				
		die Veröffentlichungs	ssprache der internationalen Anmeldung (nach Regel 48.3(b)).				
		die Sprache der Übe worden ist (nach Reg	rsetzung, die für die Zwecke der internationalen vorläufigen Prüfung eingereicht gel 55.2 und/oder 55.3).				
3.	Hins inte	sichtlich der in der inte mationale vorläufige I	ernationalen Anmeldung offenbarten <b>Nucleotid- und/oder Aminosäuresequenz</b> ist die Prüfung auf der Grundlage des Sequenzprotokolls durchgeführt worden, das:				
		in der internationaler	n Anmeldung in schriftlicher Form enthalten ist.				
		zusammen mit der in	nternationalen Anmeldung in computerlesbarer Form eingereicht worden ist.				
		bei der Behörde nac	hträglich in schriftlicher Form eingereicht worden ist.				
	☐ bei der Behörde nachträglich in computerlesbarer Form eingereicht worden ist.						
		Die Erklärung, daß d Offenbarungsgehalt	las nachträglich eingereichte schriftliche Sequenzprotokoll nicht über den der internationalen Anmeldung im Anmeldezeitpunkt hinausgeht, wurde vorgelegt.				
		Die Erklärung, daß die in computerlesbarer Form erfassten Informationen dem schriftlichen Sequenzprotokoll entsprechen, wurde vorgelegt.					
4.	Auf	grund der Änderunge	n sind folgende Unterlagen fortgefallen:				
		Beschreibung,	Seiten:				
		Ansprüche,	Nr.:				
		Zeichnungen,	Blatt:				
		-					

### INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/EP 03/09235

5. Dieser Bericht ist ohne Berücksichtigung (von einigen) der Änderungen erstellt worden, da diese aus den angegebenen Gründen nach Auffassung der Behörde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgehen (Regel 70.2(c)).

(Auf Ersatzblätter, die solche Änderungen enthalten, ist unter Punkt 1 hinzuweisen; sie sind diesem Bericht beizufügen.)

#### siehe Beiblatt

- 6. Etwaige zusätzliche Bemerkungen:
- V. Begründete Feststellung nach Artikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

1. Feststellung

Neuheit (N)

Ja: Ansprüche 1-12

Nein: Ansprüche

Erfinderische Tätigkeit (IS)

Ja: Ansprüche 1-12

Nein: Ansprüche

Gewerbliche Anwendbarkeit (IA)

Ja: Ansprüche: 1-12

Nein: Ansprüche:

2. Unterlagen und Erklärungen:

siehe Beiblatt

#### Zu Punkt i

3.

Ú

### Grundlage des Berichts

1) Der Anmelder hat im Anspruch 1 folgende Merkmal gestrichen:

Die Behandlung des Bauteils in einem Zwischen- oder Endschritt mit einem Komplexbildner.

Dieses Merkmal ist jedoch in der ursprünglichen Offenbarung als wesentlich hingestellt worden und das Merkmal ist tatsächlich für die Funktion der Erfindung unter Berücksichtigung der technischen Aufgabe, die sie lösen soll wesentlich. Das Streichen dieses Merkmales bringt Sachverhalte ein, die über den Inhalt der Anmeldung in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgehen. Es liegt somit ein Verstoß gegen Artikel 34(2)(b) PCT vor.

#### Zu Punkt V

Begründete Feststellung nach Artikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

1) Es wird auf die folgenden Dokumente verwiesen:

D1: US-A1-2002074017

D2: Derwent WPI; AN: 1986-274660(JP(A) 61199085)

D3: US-A-2710271

- 2) Das Dokument D1 offenbart ein Verfahren zur Reinigung und Aufarbeiten von degradierten Turbinenbauteilen, die auf den äußeren Oberflächen mit MCrAlY beschichtet sind. Die Bauteile wurden zuerst in einem KOH-Salzbad eingetaucht und bei 575 °F (300°C) 10 Minuten lang behandelt und mit Wasser gespült. Anschießend wurden die MCrAlY schichten mit Säure in bekannter Weise entfernt. Die Aufbereiteten Bauteile könnten nach einer erneuten Schutztbeschichtung wieder verwendet werden (siehe Ansprüche, Zeichnungen und Absätze 0015, 0017 und 0023-0027).
- 2.1) Das Dokument D2 offenbart ein Verfahren zum Entfernen von Gießereisand (eine

Beschichtung) von Turbinenbauteilen. Der Bauteil wird zuerst in einem NaOH-Schmelze eingetaucht und anschließend mehrfach mit HCI gewaschen.

- 2.2) Das Dokument D3 offenbart ein Verfahren zum Beizen von insbesondere rostfreiem Stahl oder einer Nickellegierung. Das Verfahren umfaßt eine Behandlung in einem Salzbad mit anschließender Behandlung in einem oder mehreren Säurebädern (seihe Beispiele).
- Keines der Dokumente D1 bis D3 offenbart die Verwendung eines Salzbades 3) enthaltend Natrium- und/oder Kaliumhydroxid sowie Natriumoxid. Der Gegenstand der Ansprüche 1-12 ist somit neu (Artikel 33(2) PCT).

Die Aufgabe, die durch die Verwendung vom jetzigen Salzbad gelöst wird in der Verbesserung der Reinigungsleistung, die mit den bekannten Schritten erreicht wird gesehen.

Natriumoxid verstärkt den chemischen Angriff auf die zu entfernenden Bereiche, und zusammen mit der Säurebehandlung wird somit die Aufgabe gelöst. Diese Lehre wird durch keines der zitierten Dokumente nahegelegt. Eine erfinderische Tätigkeit ist daher anzuerkennen (Artikel 33(3) PCT).



. 15



#### Patentansprüche

- 1. Verfahren zum Entfernen eines Schichtbereichs (7,10) eines Bauteils (1),
- bei dem das Bauteil (1) zuerst in zumindest einem Salzbad (13) behandelt wird, und dann in einem weiteren Verfahrensschritt zumindest einmal mit zumindest einer ersten Säure behandelt wird,
- 10 dadurch gekennzeichnet,

dass für das zumindest erste Säurebad (13) Salpetersäure (HNO3) und Phosphorsäure (H3PO4) verwendet wird, dass für das Salzbad (13) Natriumhydroxid (NaOH) und Kaliumhydroxid (KOH) verwendet wird, wobei dem Salzbad Na2O als Sauerstofflieferant beigefügt wird.

20 2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass

für das Salzbad (13) Kaliumhydroxid und Natriumhydroxid in einem Mischungsverhältnis von 1 zu 1 (vol%) verwendet wird.

3. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass

zwei verschiedene Säurebäder (13) verwendet werden.

35

30

25.





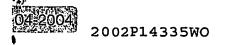
- 4. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass
- als Säure für das zweite Säurebad (13) Salzsäure (HCl) verwendet wird.
- 5. Verfahren nach Anspruch 4,
  d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t , dass

  10

  zuerst Salpetersäure (HNO<sub>3</sub>) und Phosphorsäure (H<sub>3</sub>PO<sub>4</sub>) und
  dann Salzsäure (HCl) verwendet wird.
- 15 6. Verfahren nach Anspruch 1,
  d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t , dass
  eine Ultraschallsonde (16) in dem Bad (13) verwendet wird,
  um das Verfahren zu beschleunigen.
  - 7. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass
- vor der Behandlung des Bauteils (1) im Salzbad (13)
  und/oder
  nach der Behandlung im Salzbad (13) und/oder
  nach der ersten Säurebehandlung und/oder
  nach einer weiteren Säurebehandlung
  30 das Bauteil (1) mit dem zu entfernenden Schichtbereich
  (7,10) sandgestrahlt wird oder
  ein Strömungsschleifen mit dem Bauteil (1) durchgeführt
  wird.

35

20





- 8. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass
- dem Salzbad zumindest ein Sauerstofflieferant hinzugefügt
  s wird.
- 9. Verfahren nach Anspruch 9,
  dadurch gekennzeichnet, dass
  10
  der zumindest eine Sauerstofflieferant ein Oxid ist.
- 10. Verfahren nach Anspruch 9 oder 10,

  15 dadurch gekennzeichnet, dass
  der zumindest eine Sauerstofflieferant ein Metalloxid ist.
- 20 11. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass in zumindest einem Zwischenschritt eine Wässerung und/oder Trocknung des Bauteils (1) durchgeführt wird.
  25
  - 12. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass
- das Bauteil (1) in einem Zwischen- oder Endschritt mit einem Komplexbildner behandelt wird.